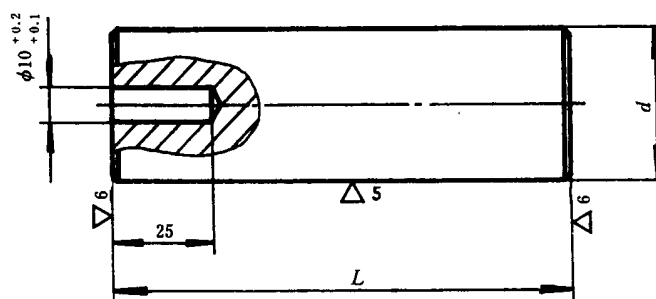


# 塑料注射模具零件 支承柱

GB 4169.10—84

Components of injection mould for plastics—  
Support pillars

其余▽4



标记示例:

$d=32$ ,  $L=63$ 的支承柱:

支承柱  $\phi 32 \times 63$  GB 4169.10—84

mm

$d$	$L \begin{smallmatrix} +0.10 \\ +0.10 \end{smallmatrix}$						
	63	80	100	125	160	200	250
32	○	○	○				
40		○	○	○			
50			○	○	○		
63				○	○	○	
80					○	○	○
100					○	○	○

材料: 45钢 GB 699—65。

技术条件:

- a. 图示倒角为  $1 \times 45^\circ$ 。
  - b.  $\phi 10$  孔可改制成螺孔或通孔。
  - c. 其他按GB 4170—84。
- 

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出, 由机械工业部桂林电器科学研究所归口。

本标准由机械工业部桂林电器科学研究所, 轻工业部上海塑料制品模具厂, 电子工业部重庆无线电厂, 上海市上海星火模具总厂, 航空工业部北京青云仪器厂, 兵器工业部太原卫东化工厂负责起草。

本标准主要起草人张安生、赵云阶、杨秉信、王旭、魏民、吴正元。